

Esfero 3D-007a

Полезные опции к станку



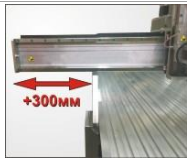
Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-9

Единый адрес для всех регионов: snp@nt-rt.ru || www.steptomoren.nt-rt.ru

Полезные опции к фрезерному станку с ЧПУ Esfero 3D-007a			
Увеличение оси X	Данная опция существенно расширяет возможности фрезерного станка. Увеличение оси X на 300мм позволяет обрабатывать объекты вне рабочего стола, высота которых превышает рабочую область по оси Z. Примеры: изготовление с помощью поворотной оси высокохудожественных столбов и балясин диаметром более 350мм., торцевая обработка заготовок больших размеров, фрезеровка на готовой (собранной) мебели, фрезеровка и гравировка корпусов больших размеров и т.д.		30000 руб.
Пульт управления	Пульт управления USB (аналог клавиатуры i110)		700 руб.
Многошпиндельная система	Многошпиндельная система позволяет увеличить производительность станка в 2 или 3 раза.		от 64000 руб.
Прижим для тонких листовых материалов	Прижим устанавливается на шпиндель (80мм) для обработки тонких листовых материалов.		10500 руб.
Насадка для удаления стружки	Аспирационная насадка (щетка) на шпиндель, для удаления стружки и пыли. Для установки на шпиндель с диаметром 65мм; 80мм или 100мм. Диаметр для гофры стружкоотсоса 100мм		4500 руб.
Поворотная ось Lynx 4D	Lynx 4D-K - Поворотная ось ("четвертая" координата или "4-ая" ось) предназначена для установки на фрезерных станках с ЧПУ в том числе и на станках серии Lynx 3D и Esfero 3D.		45000руб.
Датчик высоты инструмента (фрезы)	Датчик предназначен для установки высоты инструмента по оси Z в автоматическом режиме. Точность 0,01мм		4500 руб.
Крепление	Комплект для крепления заготовок на рабочий стол с Т-образными пазами.		280 руб.
Ванна для СОЖ Esfero B-322610 327x265x100	Ванна предназначена для отвода СОЖ (смазочно-охлаждающей жидкости) при обработке цветных металлов. Устанавливается на рабочий стол станка. Обрабатываемая деталь крепится стандартными прижимами (струбцинами). Ванна изготовлена из нержавеющей стали и алюминиевого профиля с т-образными пазами.		12000 руб.
Ванна для СОЖ Esfero B-533210 530x325x100	Ванна предназначена для отвода СОЖ (смазочно-охлаждающей жидкости) при обработке цветных металлов. Устанавливается на рабочий стол станка. Обрабатываемая деталь крепится стандартными прижимами (струбцинами). Ванна изготовлена из		13000 руб.

	нержавеющей стали и алюминиевого профиля с т-образными пазами.		
Ванна для СОЖ Esfero B-655310 650x530x100	Ванна предназначена для отвода СОЖ (смазочно-охлаждающей жидкости) при обработке цветных металлов. Устанавливается на рабочий стол станка. Обрабатываемая деталь крепиться стандартными прижимами (струбцинами). Ванна изготовлена из нержавеющей стали и алюминиевого профиля с т-образными пазами.		14000 руб.
СОЖ 300мл.	Водорастворимая смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ) в экономичной таре 300мл = 6 литров готовой смеси. Используется для фрезерных работ по цветному металлу.		490 руб.
Система центральной смазки	Централизованная система смазки подшипников станка. Позволяет значительно снизить износ линейных подшипников и направляющих, увеличить точность станка и плавность его работы, существенно увеличивает ресурс. Данная система не имеет емкости и насоса для смазки. Смазка осуществляется через "центральную" тавотницу с помощью стандартного плунжерного шприца (шприц приобретается отдельно в ближайшем автомагазине)		11000 руб.
Смазка 400гр.	Универсальная литиевая смазка для узлов фрезерного станка с ЧПУ		490 руб.
Защитная упаковка (Межгород)	Защитная упаковка (ящик из фанеры и бруса) предназначена для обеспечения сохранности оборудования при транспортировке		9000 руб.
Стартовый набор инструмента	Раскрой, фрезеровка и гравировка ПВХ, АВС, Дерево, ДСП, МДФ, Композит, Оргстекло, Магний, Латунь, Алюминий Текстолит, Фанера, Стеклопластик, Стекловолокно и т.д.		10900 руб.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-9

Единый адрес для всех регионов: snp@nt-rt.ru || www.stepmotoren.nt-rt.ru